Unidad fan coil mural ATTACK FCU

Datos técnicos y documentos

Parámetro	Unidad	FCU-W 2	FCU-W 3	FCU-W 4	FCU-W 5	FCU-W 6	FCU-W 8
Alimentación eléctrica	—	220 V / 50 Hz, 1 fase	220 V / 50 Hz, 1 fase	220 V / 50 Hz, 1 fase	220 V / 50 Hz, 1 fase	220 V / 50 Hz, 1 fase	220 V / 50 Hz, 1 fase
Caudal volumétrico de aire a velocidad alta	m³/h	340	510	680	850	1 020	1 360
Caudal volumétrico de aire a velocidad media	m³/h	260	380	515	650	765	1 010
Caudal volumétrico de aire a velocidad baja	m³/h	180	260	340	430	520	700
Presión estática	Pa	0	0	0	0	0	0
Potencia frigorífica total a velocidad alta	W	1 800	2 700	3 600	4 500	5 400	7 200
Potencia frigorífica sensible a velocidad alta	W	1 350	2 025	2 700	3 375	4 050	5 400
Potencia frigorífica total a velocidad media	W	1 476	2 214	2 952	3 690	4 428	5 904

Parámetro	Unidad	FCU-W 2	FCU-W 3	FCU-W 4	FCU-W 5	FCU-W 6	FCU-W 8
Potencia frigorífica sensible a velocidad media	W	978	1 399	1 963	2 409	3 044	3 926
Potencia frigorífica total a velocidad baja	W	1 098	1 647	2 196	2 745	3 294	4 392
Potencia frigorífica sensible a velocidad baja	W	649	960	1 355	1 715	2 060	2 710
Potencia calorífica a velocidad alta	W	2 700	4 050	5 400	6 750	8 100	10 800
Potencia calorífica a velocidad media	W	2 146	3 219	4 293	5 366	6 439	8 586
Potencia calorífica a velocidad baja	W	1 512	2 268	3 024	3 780	4 536	6 048
Nivel sonoro a velocidad alta	dB(A)	39	41	42	45	46	47
Consumo eléctrico a velocidad alta	W	50	52	60	75	95	130
Caudal de agua	m^3/h	0,31	0,46	0,62	0,77	0,93	0,93

Parámetro	Unidad	FCU-W 2	FCU-W 3	FCU-W 4	FCU-W 5	FCU-W 6	FCU-W 8
Pérdida de presión	kPa	12	14	17	18	22,5	23,5
Conexión de entrada de agua	—	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″
Conexión de salida de agua	—	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″
Tipo de intercambiador	—	Tubo de cobre de alta eficiencia con aletas de aluminio y superficie hidrófila	Tubo de cobre de alta eficiencia con aletas de aluminio y superficie hidrófila	Tubo de cobre de alta eficiencia con aletas de aluminio y superficie hidrófila	Tubo de cobre de alta eficiencia con aletas de aluminio y superficie hidrófila	Tubo de cobre de alta eficiencia con aletas de aluminio y superficie hidrófila	Tubo de cobre de alta eficiencia con aletas de aluminio y superficie hidrófila
Presión máxima	MPa	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Diámetro del tubo de drenaje de condensados	—	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″	G1/2″
Dimensiones (F × A × An)	mm	850 × 300 × 198	850 × 300 × 198	970 × 315 × 235	970 × 315 × 235	1 100 × 330 × 235	1 100 × 330 × 235
Peso	kg	11	11	15	15	20	20